

## Parámetros para estampar

|                               |                                                        |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Substrato                     | 100% Polipropileno                                     |
| Malla                         | 43-55 h/cm                                             |
| Tensión (Newton)              | M. 43 = 30 – 33 N<br>M. 55 = 29 – 31 N                 |
| Estencil Emulsión Endurecedor | TX DISCHARGUE<br>ENDURECEDOR VAC                       |
| Tipo de Hule Para rasero      | 60 - 65 dureza                                         |
| Forma del Hule                | Redonda                                                |
| Angulo del rasero             | 45 °                                                   |
| Velocidad del rasero          | Media-baja                                             |
| Termofijado (Temp.)           | 90 °C - 95 °C<br>3 – 4 min.                            |
| Diluyente y Retardante        | Diluyente AQUAFLEX 20 gr/Kg<br>Retardante AQUAFLEX     |
| Almacenaje                    | 18-32 °C (65-90°F). Evitar los rayos directos del sol. |
| Limpieza                      | Pro wash o agua                                        |

### PROPIEDADES

**Consistencia:** Pasta Cremosa

**PH a 23 °C:**  $9 \pm 0.5$

**Viscosidad aguja #6 a 20 rpm:**  $35 \times 10^3 \pm 5 \times 10^3$  cps.

**% Sólidos:** 40%

- Poseen muy buena resistencia a la luz y al lavado cuando han sido curadas adecuadamente.
- Libre de solventes, buena solidez y estabilidad a las altas temperaturas de talleres durante el estampado.
- Deberán curarse con calor, a temperaturas de 95 °C durante 3 -4 minutos

**NOTA:** Comprobar que la tela a estampar no contenga suavizantes, a que puede disminuir las solideces, tanto al frote húmedo como en seco.

## Información del producto

### RECOMENDACIONES

- Si se desea rebajar, usar hasta un 2% de diluyente **AQUAFLEX** con lo que se logra mayor estabilidad.
- La temperatura y el tiempo de curado dependen del calor que resista la tela, se recomienda hacer pruebas de curado y lavado sobre el material empleado

### GAMA DE COLORES

|                                                                                     |                |              |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------|
|    | Amarillo       | ASTROLAK ECO |
|    | Naranja        | ASTROLAK ECO |
|    | Rosa Brillante | ASTROLAK ECO |
|    | Rojo Escarlata | ASTROLAK ECO |
|    | Rojo carmín    | ASTROLAK ECO |
|    | Azul           | ASTROLAK ECO |
|    | Marino         | ASTROLAK ECO |
|   | Turquesa       | ASTROLAK ECO |
|  | Violeta        | ASTROLAK ECO |
|  | Verde          | ASTROLAK ECO |
|  | Negro          | ASTROLAK ECO |
|  | Café           | ASTROLAK ECO |

### GAMA DE COLORES FLUORESCENTES

|                                                                                     |                |                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------|
|  | Amarillo Limón | Fluo ASTROLAK ECO |
|  | Naranja        | Fluo ASTROLAK ECO |
|  | Rosa           | Fluo ASTROLAK ECO |
|  | Magenta        | Fluo ASTROLAK ECO |
|  | Azul           | Fluo ASTROLAK ECO |
|  | Púrpura        | Fluo ASTROLAK ECO |
|  | Verde          | Fluo ASTROLAK ECO |
|  | Rojo           | Fluo ASTROLAK ECO |

Los colores representados aquí, son lo más cercano a los reales favor de tomar precaución al comprar

**NOTA IMPORTANTE:** LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE FOLLETO REPRESENTA LO MEJOR DE NUESTROS CONOCIMIENTOS. POR FAVOR REALICE SUS PRUEBAS ANTES DE UTILIZAR LOS PRODUCTOS, YA QUE EL MAL USO DE LOS MISMOS ES BAJO SU RESPONSABILIDAD.